



NOTE:  
Nota 1 – Il serbatoio è dotato di due tracciate, una di mantenimento (per mantenere la temperatura del fluido nel serbatoio) e una di emergenza (per per innalzamento della temperatura in caso di malfunzionamento del sistema di mantenimento)

LEGENDA		LEGENDA SIGLE CONTROLLI		LEGENDA SIMBOLI	
LINEE DI FLUSSO					
	Linea condotta idraulica per liquidi	LT	Indicazione e trasmissione dati di livello		Ugello nebulizzatore
	Linea condotta idraulica per controlavaggio e concentrato	LSLL	Soglia bassissimo livello		Sprinkler antincendio
	Linea segnale elettrico	LSL	Livellostato/soglia basso livello		Bilico a vasca per trasporto solidi
	Linea aria compressa	LSH	Livellostato/soglia alto livello		Stoccaggio in cumulo
	Linea di flusso di materiale	LSHH	Soglia altissimo livello		Cappo di aspirazione
	Linea di interconnessione impiantistica	LALL	Allarme bassissimo livello		Tramoggia di alimentazione
	Linea di interconnessione impiantistica	LAL	Allarme basso livello		Pompa centrifuga
	Linea condotta gas metano	LAH	Allarme alto livello		Pompa pneumatica
	Linea condotta aerulica	LAHH	Allarme altissimo livello		Ventilatore
	Linea trasporto pneumatico polveri	PDT	Trasmettitore dati di pressione differenziale		Compressore
	Linea antincendio	PDIC	Indicazione e controllo pressione differenziale		Valvola pneumatica
SIGLE CONTROLLI		PDSH	Soglia pressione differenziale		Elettrovalvola
AE	strumento analizzatore	PDH	Allarme pressione differenziale		Valvola di sfioro
AI	Analizzatore indicatore	PSH	Pressostato soglia alta pressione		PRV – Valvola rompivuoto
ASH	Soglia alto livello analizzatore	PAH	Allarme alta pressione		PSV – Valvola di sovrappressione
FE	Strumento misuratore di portata	PSL	Pressostato soglia bassa pressione		Tappo rompivuoto
FI	Misuratore di portata meccanico	PAL	Allarme bassa pressione		Riduzione condotta/tubazione aerulica
FIT	Indicatore e trasmettitore di portata	PT	Indicatore di pressione meccanico		
FSH	Soglia alta portata	PCV	Valvola di controllo di pressione		
FAH	Allarme alta portata	PT	Trasmettitore di pressione		
FSL	Soglia bassa portata	PC	Controllo di pressione		
FAL	Allarme bassa portata	QIC	Misuratore Indicatore e controllo quantità		
HXA	Allarme alto parametro	QT	Trasmettitore dati quantità		
I	Logica di interblocco indefinita	QSH	Soglia alta quantità		
IIC	Misuratore Indicatore controllo corrente (assorbimento) elettrica	QAH	Allarme alta quantità		
ISH	Soglia assorbimento corrente elettrica	RotC	Controllo rotazione		
IAH	Allarme alto assorbimento elettrico	TC	Controllo di temperatura		
KC	Controllo tempo (timer)	TSH	Soglia alta temperatura		
LE	Strumento di misura livello	TAH	Allarme alta temperatura		
		XIC	Indicazione e controllo parametro		

*Piattaforma polifunzionale Ponticelle*

**Nulla Osta di Fattibilità (N.O.F.)**  
D.Lgs. 26 giugno 2015 n. 105 e s.m.i.

**RAPPORTO PRELIMINARE DI SICUREZZA**

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

**ALLEGATO 16**

**SCHEMI DI PROCESSO (PFD) - LINEA 4**

Approvato HA	R. Boschi E. Zarnaghi	Approvato ER	G. Romano F. Lia				
Controllato HA	M. Facchini L. Pernetta	Controllato ER	E. Lagrotta M. Campello				
Redatto Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni P. Zoppellari					
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 00 D1 SC 33.00	Cod. Doc. ER	160053-ENG-E-E5-2243_All.16.1				
Rev.	00	Data	26/03/2021	Scala	-		